

Technické informace

OPTIMA COOL 40

Obráběcí kapalina

Popis

OPTIMA COOL 40 je univerzální obráběcí semisyntetická kapalina tvořená syntetickými přísadami, 40 % vysoce rafinovaného a nízko aromatického minerálního oleje, inhibitory koroze, přísadami proti pění a konzervačními prostředky zaručujícími dlouhodobou biostabilitu.

Užití

Obráběcí kapalina OPTIMA COOL 40 je určena pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech a linkách. Doporučená koncentrace 3 – 7 % dle podmínek obrábění vyhovuje pro třískové opracování širokého spektra ocelí, litin, neželezných kovů a jejich slitin. Obráběcí operace broušení se doporučují provádět při koncentraci pohybující se na spodní hranici doporučené koncentrace, a to 3 – 5 %.

Klasifikace, specifikace

ISO-L-MAE

Charakteristické vlastnosti

- ✓ výborně emulguje, s měkkou vodou tvoří opalescentní kapalinu,
- ✓ má dostatečnou mazací, chladicí a oplachovací schopnost a výborný protinárůstkový účinek,
- ✓ vyznačuje se vysokou odolností vůči působení mikroorganismů,
- ✓ má výborné protikorozi vlastnosti, velmi dobrou smáčivost a odlučivost cizího oleje,
- ✓ pro náročný provoz je vybavena výkonnými odpěňovači zaručujícími minimální sklon k tvorbě pěny,
- ✓ neovlivňuje NBR kaučuková těsnění a PU izolační kabeláže,

Charakteristické parametry:

Parametr	Jednotka	Norma	Hodnota
Hustota při 15 °C	kg/m ³	ČSN EN ISO 12185	983
Bod tekutosti koncentráту	°C	ČSN ISO 3016	0
Stálost emulze 48 h, 5 % obj. v dest. vodě	h.	ČSN 65 6250	vyhovuje
Stálost emulze 48 h, 5 % obj. ve vodě tvrdosti 3,58 mmol/l	h.	ČSN 65 6250	vyhovuje
Korozivní působení na filtr. Paříře, 5 % hm. (voda tvrdosti 3,58 mmol/l)	stupeň	DIN 51360/2	0
pH v dest. vodě, 20% emulze	°C	ČSN 65 6299	9,3
Faktor refraktometru			1,1

Bližší informace jsou uvedeny v aktuálním BL.