**Návod pro obsluhu a údržbu**

**Pásová pila**

DSN, s.r.o.

Vlárská 22

6270 0 Brno

[www.dsn.cz](http://www.dsn.cz)

e-mail: dsn@dsn.cz

1



Původní návod k použití

**Pásové pily**

**BAS 400, LTPP 400**

OBSAH:

1

2

3

4

5

6

7

8

. značení

. použití

. pracovní místa

. pokyny pro bezpečnost

. údržba, seřízení

. zakázané manipulace

. nákresy a schémata

. ES prohlášení o shodě

**1**

**. značení**

Výrobce:

Dodavatel:

Dr. Schulze s.r.o.

DSN, s.r.o.

Vlárská 22 Brno

Česká republika

Kontakt:

www.dsn.cz

označení:

označení série a typu:

typ řezného pásu:

pracovní prostředí:

hmotnost :

LTPP 400, BAS 400

ocelový, s tvrdokovovými zuby

není určeno do potencionálně výbušného prostředí

160 kg (bez obalu)

max. hloubka řezu

otáčky motoru

400 mm

1445 / min

rozměry stroje

1100 x 1090 x 1830 mm (d x š x v)

garantovaná hladina akustického výkonu LWA

emisní hodnota na pracovišti LpA

nejistota měření

97 dB

84 dB

4 dB

celková hodnota vibrací

nepřesahuje 2,5 m/s2

Parametry (V, W, Hz, krytí IP):

napětí:

230 V

1,5 kW

50 Hz

54 IP

celkový příkon:

kmitočet:

krytí:

jistič:

16 A (nejlépe s motorovou charakteristikou C)

způsob ovládání:

ruční

2



Hlavní rozměry stroje

Maximální rozměry řezaného materiálu

Šířka

Výška

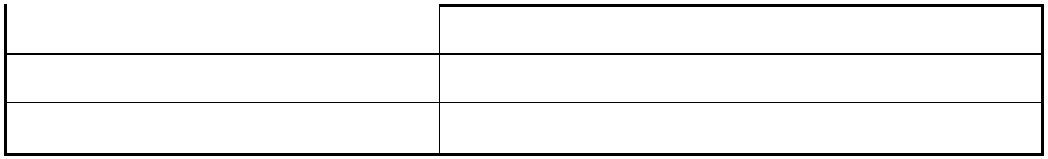
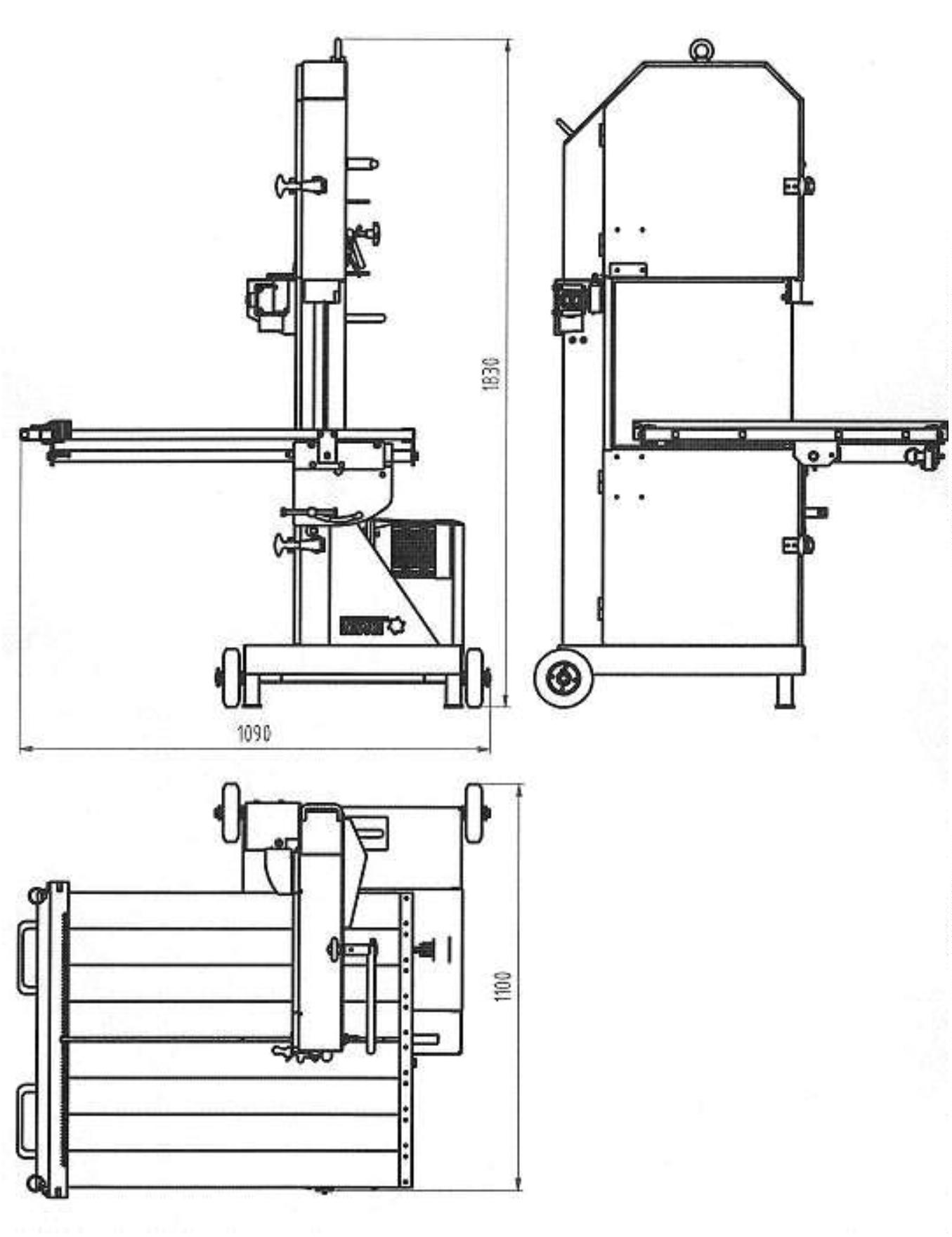
Délka

800 mm

400 mm

700 mm

3



Zařízení nevytváří neionizující záření.

**Upozornění**

Před použitím pásové pily je obsluha povinna se řádně seznámit s tímto návodem

k použití. Používání stroje v rozporu s tímto návodem je zakázáno a výrobce za takto

způsobené závady nebo úrazy nenese odpovědnost.

**Při řezání je nutné používat následující ochranné pomůcky**:

Ochrana sluchu

( sluchátka nebo ucpávky do uší)

Respirátor

Ochranné brýle nebo štít

Přiléhavý pracovní oděv

Pokrývka hlavy

Ochranné manžety na ruce

Vyztužená zástěra k ochraně břicha

**2**

**. použití**

**Popis**

Pásová pila je určena k řezání velkoformátových plynosilikátových

stavebních bloků. Pila je určena k řezání za pomoci nekonečného pilového pásu.

Kvalitní pilový pás umožňuje dosažení špičkových výsledků a výkonů.

Pásová pila není určena k řezání měkkých materiálů, jako jsou dřevo,

plasty, umělé hmoty a podobně.

Konstrukce pásové pily je navržena a vyrobena jako robustní, pevná, ale zároveň

lehká, aby ji bylo možné snadno přepravovat na pracovní místa.

**Hlavní části** pily jsou:

-

-

-

-

-

rám stroje se 2 koly a 2 opěrnými nohami

naklápěcí řezný stůl s úhlovou aretací

elektromotor s řezacím ústrojím

elektroinstalace s vypínačem

kryty s bezpečnostním spínačem

Pásová pila je určena pro řezání nekonečným pilovým pásem

předepsaných rozměrů a použití.

Pila je dodávána ve smontovaném stavu a nevyžaduje žádnou dodatečnou montáž.

**Elektrická instalace stroje.**

Elektrická instalace stroje je navržena a provedena pro vnější prostředí s výskytem

prachu. Je opatřena tepelnou ochranou proti přehřátí elektromotoru. Stroj je opatřen

napájecím kabelem a připojovací koncovkou.

4

**3**

**. pracovní místa**

**Montáž a instalace**

Po zastavení je třeba stroj řádně ustavit do roviny, na pevnou nepohyblivou podložku

tak, aby nemohlo dojít při práci se stojem k jeho náhodnému pohybu.

Pro bezpečnou práci se strojem je třeba ponechat okolo stroje bezpečný volný

prostor nejméně do vzdálenosti 1 metr od stroje. Při práci se strojem je třeba počítat

s možností odlétání drobných úlomků řezaného materiálu, proto je doporučeno

umístit stroj v takovém směru, kde nehrozí zasažení osob nebo poškození okolních

předmětů.

Po ustavení na pracovní místo je třeba připojit stroj ke zdroji elektrické energie

pomocí kabelu s koncovkou, je doporučeno přívodní kabel v místech pohybu osob a

manipulace s materiálem zakrýt, aby nemohlo dojít k zakopnutí osob nebo pádu

předmětů na přívodní kabel a jeho poškození. Je zakázáno provozovat stroj

s poškozeným přívodním kabelem nebo koncovkou.

K bezpečnému provádění řezání je nutno zajistit dostatečné osvětlení tak, aby

obsluha řádně viděla na všechny části stroje, řezaný materiál a okolní prostor.

Před spuštěním pily je třeba zkontrolovat řádné dotažení stolu a napnutí pilového

pásu. Výrobce doporučuje před prací spustit stroj a zkontrolovat všechny jeho

funkce.

Pro správný chod je třeba motor chránit proti přehřátí, po spuštění je doporučeno

nechat jej běžet, aby se při práci dokázal uchladit. Není dovoleno více jak 10 startů

za hodinu. Obsluha je povinna udržovat motor v čistotě, především žebra chlazení a

chladící ventilátor. Zanesená žebra chlazení snižují účinnost chlazení a zvyšují

opotřebení elektromotoru. Může docházet k vypínání motoru vlivem přehřátí.

Upozornění – zemnící vodič (žlutozelený) musí být před uvedením pily do provozu

správně připojen.

Při řezání těžších kusů materiálu je nutno využít více osob, vždy o způsobu řezání

musí rozhodnout obsluha a řezání řídit!

Provozovat stroj s uvolněným pilovým pásem je zakázáno!

**Řezání**

Pásová pila umožňuje provádět pouze kolmé řezy pod úhlem 90°.

Postup při řezání:

-

před spuštěním pily je nutno zkontrolovat připojení na síť, stav přívodní šňůry

a připojení, zakrytí přívodního kabelu (proti poškození), stav a upevnění

řezacího pásu a stav, dotažení stolu a upevnění krytů

-

-

po zapnutí stroje hlavním vypínačem dojde ke spuštění elektromotoru a

roztočení řezacího pásu

položte řezaný materiál na řezný stůl, opřete jej o řezací pravítko a posunujte

plynule směrem k řezacímu pásu, nejprve vyzkoušejte na vzorku, jak bude

probíhat řezání,

-

řezaný materiál je nutno posunovat plynule, aby byl prováděný řez rovný a

plynulý, jinak hrozí poškození pilového pásu (pás se zkroutí, může dojít až

k jeho zničení).

5

-

Po dosažení krajní polohy řezného stolu se pásová pila automaticky vypne.

**Pilový pás**

Tvrdokovový pilový pás je přímo určen pro řezání velkoformátových stavebních

bloků. Řezání křemičitých materiálů je zakázáno – dochází k poškození pilového

pásu. Je přípustné řezat pálené cihly nebo střešní tašky.

Poškození pilového pásu je vždy způsobeno jeho nesprávným použitím.

**4**

**. pokyny pro bezpečnost**

**Montáž pilového pásu**

Před zahájením výměny pilového pásu je obsluha povinna odpojit stroj od elektrické

instalace vytažením koncovky přívodního kabelu. Dále je třeba očistit jednotlivé části

stroje od zbytků řezaného materiálu. Pokud provádíte výměnu řezacího pásu po

řezání, je nutné počítat s tím, že pás může být horký!

Otevřete horní i spodní dvířka oběžných kol, uvolněte napínací páku a odklopte

dorazovou lištu. Po vyjmutí závlaček sejměte přídržnou lištu s držadly. Vyjměte pilový

pás a odstraňte všechny jeho případné zbytky. Vložte nový pás odpovídající délky a

parametrů a opačným postupem jej upevněte. Pozor na správný směr řezacích zubů.

Po nasazení pásu je nutno jej správně napnout.

Po napnutí je doporučeno na krátko spustit stroj a zkontrolovat napnutí pilového pásu

a správnou montáž.

**Je zakázáno provozovat stroj bez řádně upevněných krytů! Dvířka oběžných**

**kol musí být řádně zajištěna. V případě, že dojde k otevření dvířek, stroj se**

**automaticky zastaví!**

**5**

**. údržba, seřízení, likvidace stroje**

**Údržba a termíny provádění**

Kontrola stavu pily

denně, průběžně

Výměna řezacího nástroje

Odstranění prachu, vyčištění

Kontrola elektroinstalace

Kontrola točivých částí

při opotřebení, při poškození zubů

denně, průběžně

denně, průběžně

denně, průběžně

Kontrola celistvosti stroje

Kontrola dotažení spojů

denně, průběžně

denně, průběžně

Pro správný chod stroje je nutno provádět pravidelnou údržbu, a to nejlépe vždy po

skončení denní práce.

**Postup:**

-

po skončení práce je nutno nechat stroj běžet cca 3 minuty, aby došlo

k ochlazení elektromotoru a řezacího nástroje

-

-

zkontrolovat stav řezacího pásu, popřípadě napnout

očistit jednotlivé části stroje od prachu a nečistot

6

Pravidelnou a pečlivou údržbou prodloužíte správnou činnost jednotlivých částí

stroje.

**Opravy**

Případné opravy pásové pily je doporučeno odeslat přímo výrobci,

popřípadě výrobcem určená osoba/firma.

Oprava je doporučena tehdy, pokud při provozu stroje zaregistrujete neobvyklé

chování stroje (nepravidelný zvuk, nerovnoměrné otáčky, kmitání apod.). Při zjištění

nepravidelného chodu stroj odstavte, odpojte od elektrické instalace a nechte

zkontrolovat servisním technikem výrobce Leste technology.

Poškozené kabely je nutno ihned vyměnit – hrozí nebezpečí úrazu elektrickým

proudem!

**Padání pásu z oběžných kol**

V případech, kdy dochází k padání pilového pásu z oběžných kol, je nutno provést

seřízení naklopených oběžných kol.

Postup seřízení:

-

-

-

vypněte stroj ze sítě vytažením přívodního kabelu

povolte aretaci seřizovacího šroubu (viz obr.)

pootočte seřizovacím šroubem podle nákresu ve směru, který je požadován

(podle směru skluzu pásu)

-

-

zajistěte aretaci a zkušebním zapnutím stroje ověřte polohu pilového pásu

v případě potřeby celý postup opakujte

**Mazání**

Mazací místa stroje jsou na přesném vedení posuvu řezného stolu, kde je umístěna

maznice, ostatní ložiska jsou zapouzdřena a nevyžadují mazání.

Přesné vedení je nutno mazat nejméně 1x za 3 týdny v závislosti na četnosti užívání.

**Poruchy a jejich odstraňování**

**Problém**

**Možná příčina**

nízké napětí v síti

chybné zapojení

**Možné řešení**

zkontrolovat elektroinstalaci

vyměnit přívodní kabel

zkontrolovat připojení

Nízký výkon motoru

řezaný materiál je chybně

ustaven na řezacím stole

ustavit řezaný materiál

řez není rovný

snížit rychlost řezání

zkontrolovat napnutí řezacího

pásu

příliš vysoký tlak na

materiál při řezání

očistit zuby smetáčkem

zkontrolovat stav zubů

pila špatně řeže

zanesený pilový pás

provést několik řezů do materiálu

s dobrými brusnými vlastnostmi

spálená cívka spínače

chybně zapojené relé

cívky

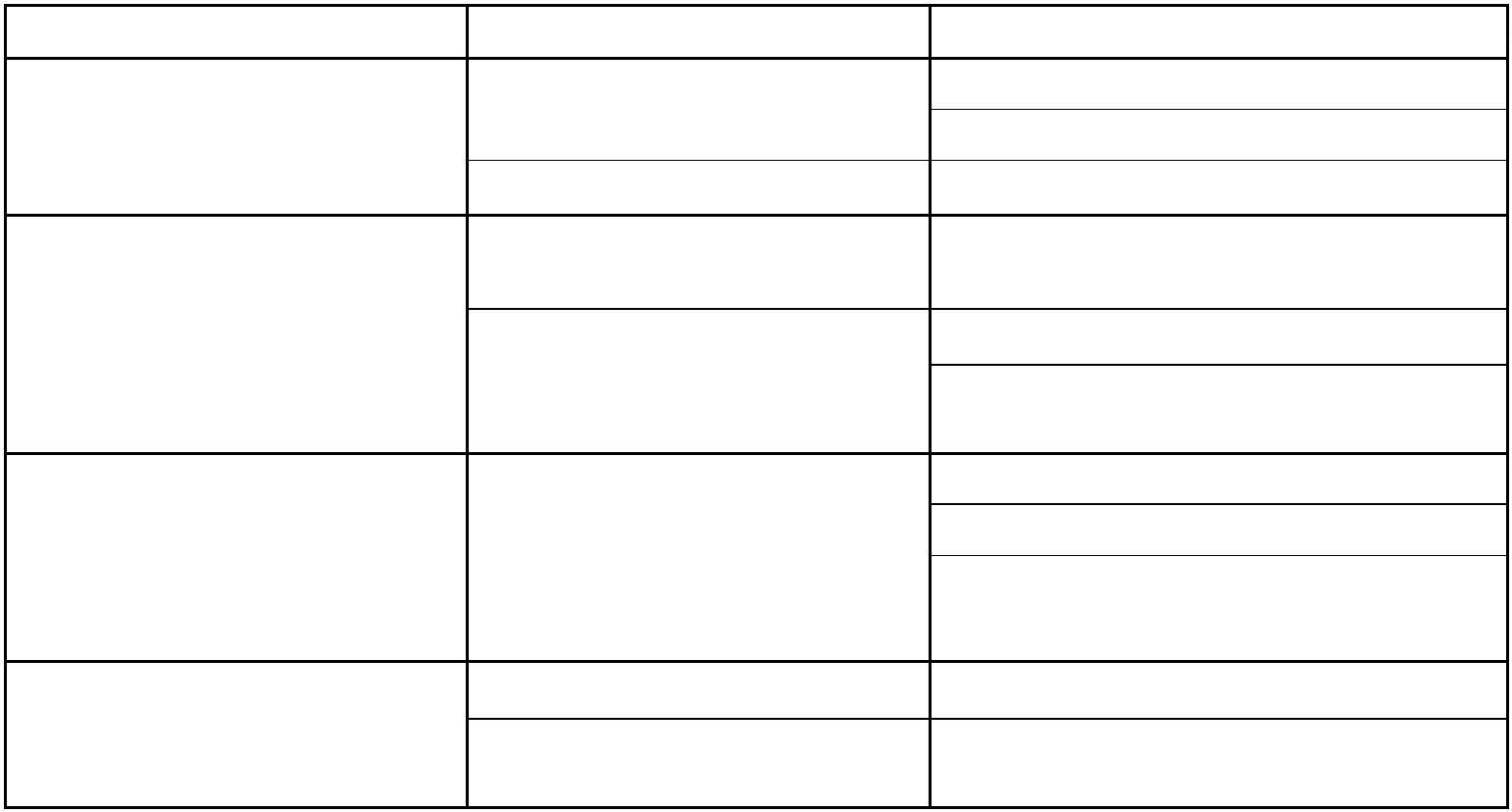
vyměnit cívku

Spínač nedrží v poloze

ZAPNUTO

opravit zapojení

7



**Skladování**

Při skladování je třeba zařízení umístit v suchém vnitřním prostředí, před

skladováním je třeba jej řádně ošetřit podle části 5 tohoto návodu a nakonzervovat

proti korozi.

**Přeprava**

Pro manipulaci na krátké vzdálenosti stačí dvě osoby, pro přepravu na delší

vzdálenost je doporučeno využít mechanizační nebo dopravní prostředky. Výrobce

doporučuje v závislosti na prostoru v dopravním prostředku a zajištění proti

překlopení nebo posunu pily při brzdění nebo změně směru zajistit pilu pomocí

upevňovacích prostředků tak, aby nedošlo k jejímu poškození. Při ruční manipulaci je

třeba dbát na to, aby nedošlo k přimáčknutí osob o hrany stroje.

Při přepravě je stůl umístěn v přepravní poloze (sklopený a zajištěný) – má tak užší

profil. Pro bezpečnou manipulaci na kratší vzdálenosti postačují dvě osoby, které pilu

nakloní a pomocí dvou koleček převezou.

Pro manipulaci na delší vzdálenost je doporučeno využít zvedacího zařízení – pro

tento účel je pila vybavena okem pro zavěšení. Je zakázáno pilu přepravovat pomocí

vysokozdvižného vozíku – hrozí nebezpečí sesmeknutí a poškození jednotlivých

částí.

**Likvidace stroje**

V případě likvidace zařízení je nutno postupovat v souladu s platnými právními

předpisy státu, ve kterém je zařízení provozováno.

**6**

**. zakázané manipulace**

**obsluze je zakázáno:**

-

-

provozovat zařízení, které svým provedením neodpovídá podmínkám,

uvedeným v návodu k používání stroje,

zasahovat do elektrických nebo do mechanických částí stroje, je-li stroj v

chodu

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

připojovat stroj na elektroinstalaci, která nemá uzemnění

řezat pilovým pásem jiné, než jejich výrobcem určené materiály

provozovat zařízení za deště na otevřeném prostranství

provozovat zařízení s poškozeným elektrickým kabelem

provozovat pilu s poškozeným pilovým pásem

namáhat pohyblivé elektrické přívody tahem

vést elektrický kabel přes ostré hrany

přetěžovat zařízení

zvyšovat výkon stroje bez předchozí dohody s výrobcem

používat zařízení pro dopravu osob

provozovat zařízení bez řádné a stálé údržby

provádět údržbu a čištění za chodu zařízení

otevírat za chodu zařízení kontrolní a servisní otvory

provozovat zařízení jinou než oprávněnou osobou

provozovat zařízení bez provedení pravidelné kontroly funkce havarijních

vypínačů

8

-

spouštět zařízení nebo jeho části po nouzovém vypnutí, pokud nebyla určena

příčina nouzového nebo náhodného zastavení, bez provedení kontroly

bezpečnostních částí zařízení, které byly v činnosti při zastavení, provedení

kontroly prostředí a pokud nedošlo k odstranění závady,

seřizovat mechanické nebo elektrické zařízení jinou než určenou oprávněnou

osobou, zvlášť při seřizování bezpečnostních prvků

provádět opravy a odstraňovat ochranné kryty bez zastavení zařízení bez

zabezpečení odpovědnou osobou proti spuštění

spouštět zařízení bez opětovného umístění ochranných krytů a bez příkazu

určené odpovědné osoby

-

-

-

-

mazání zařízení za chodu vyjma případů, kdy jsou mazací místa v provedení,

které umožňuje mazání bez nebezpečí

-

-

mazat jednotlivé části zařízení za chodu při sejmutých ochranných krytech

provádět změny v konstrukci, umístění nebo provozních předpisech bez

vědomí výrobce

**Obsluha je povinna:**

-

dodržovat pracovní pokyny týkající se nakládání řezaného materiálu na

zařízení, stanovující jeho dovolenou hmotnost, jeho umístění a omezující

rozměry

-

-

před spuštěním stroje zkontrolovat provedení elektrické instalace

před zásahem do instalace stroje ( v rozsahu návodu k použití ) zastavit motor

a odpojit zařízení od elektrické sítě

-

-

-

provádět pravidelnou kontrolu, seřizování a údržbu zařízení

udržovat pracovní místa a průchody čisté a průchodné

provádět kontrolu, seřizování, údržbu a čištění pohybujících se částí a čističů

podle doporučení výrobce/dodavatele zařízení

-

seznámit se s vypínači pro zastavení zařízení, včetně nouzových, vypínače

musí být snadno dostupné, všechny prostory, umožňující k nim přístup, musí

být udržovány čisté a bez překážek

-

-

-

provádět pravidelnou kontrolu funkce vypínačů

provádět mazání zařízení v souladu s provozními pokyny/návodem

být řádně vyškolena se zřetelem na ovládání a údržbu podle pokynů návodu

k obsluze

-

-

-

nosit při práci na zařízení předepsané pracovní oděvy bez volných částí a

předepsané ochranné pomůcky

udržovat kontrolní otvory a odnímatelné části krytů funkční a zajištěné pro

bezpečné používání

kontrolovat funkčnost bezpečnostních prvků na zařízení (signalizace, koncové

spínače)

-

-

-

-

kontrolovat čistotu síta

pravidelně síto čistit

po skončení práce provést údržbu podle části 5 návodu

udržovat funkční předepsané značení zařízení, především značení,

odpovídající požadavkům evropských direktiv v oblasti bezpečnosti provozu

provádět řádnou kontrolu procesu plnění zařízení a kontrolu ochrany proti

přeplnění

-

9

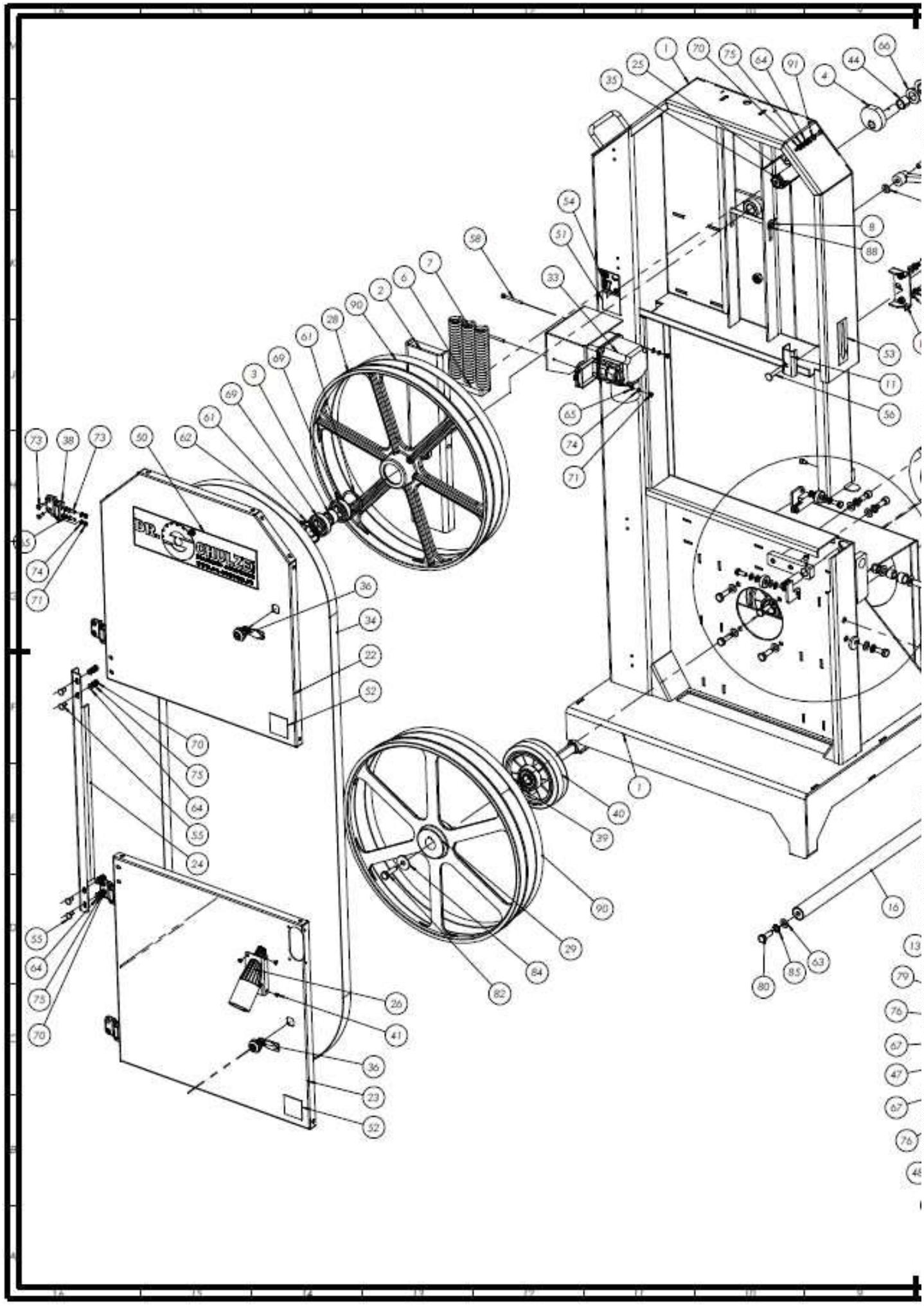
**7**

**. nákresy a schémata**

**Seznam náhradních dílů**

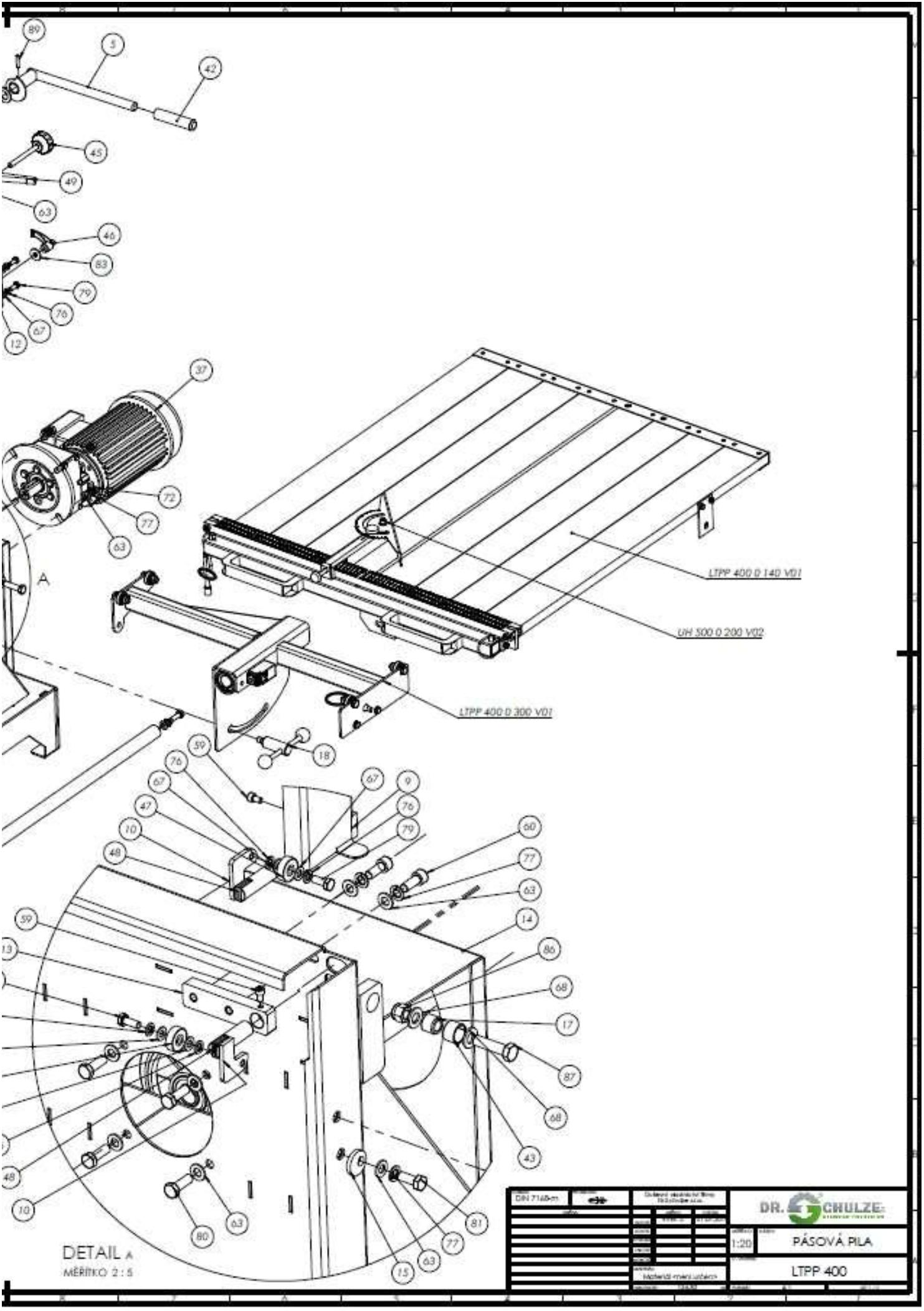
1

0



1

1



POL.

Číslo dílu

ROZPAD/MNOŽ.

Description

RÁM

DRŽÁK KOLA

ROZPĚRNÝ KROUŽEK

VÝSTŘEDNÍK

PÁKA

PLOCHÁČ

TLAČNÁ PRUŽINA

HŘÍDELKA

1

2

3

4

5

6

7

8

9

LTPP 400 0 001 V01

LTPP 400 0 050 V01

LTPP 400 0 057 V01

LTPP 400 0 060 V01

LTPP 400 0 065 V01

LTPP 400 0 070 V01

LTPP 400 0 071 V01

LTPP 400 0 072 V01

LTPP 400 0 080 V01

LTPP 400 0 085 V01

LTPP 400 0 094 V01

LTPP 400 0 095 V01

LTPP 400 0 110 V01

LTPP 400 0 111 V01

LTPP 400 0 112 V01

LTPP 400 0 121 V01

LTPP 400 0 123 V01

LTPP 400 0 126 V01

LTPP 400 0 127 V01

KKB L32\_M10

1

1

1

1

1

1

3

1

1

2

1

1

1

1

1

1

2

1

1

2

1

VODÍCÍ LIŠTA

DRŽÁK KLADKY

U PROFIL

DRŽÁK VODÍTKA

HRANOL

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

2

2

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

0

1

KRYT MOTORU

OPĚRA

VODÍCÍ TYČ

DISTANČNÍ POUZDRO

ŠROUB

TYČ

KKC-L 32 M 10

STŮL

LTPP 400 0 140 V01

ODSAVACÍ

2

2

LTPP 400 0 220 V01

1

NADSTAVEC

DVEŘE HORNÍ

DVEŘE DOLNÍ

PROPOJKA

2

2

2

2

2

2

2

3

3

3

4

5

6

7

8

9

0

1

LTPP 400 0 160 V01

LTPP 400 0 165 V01

LTPP 400 0 172 V01

LTPP 400 0 200 V01\_01

LTPP 400 0 300 V01

LTPP 400 0 501 V01

LTPP 400 0 601 V01

LTPP 400 0 901 V01

LTPP 400 0 902 V01

1

1

1

1

1

1

1

1

1

DRŽÁK SNÍMAČE

SKLOPNÉ RAMENO

KOLO HORNÍ

KOLO DOLNÍ

POSUN PÁSU

NAPÍNÁNÍ PÁSU

ÚHLOMĚR-PÁSOVÁ

PILA

3

2

UH 500 0 200 V02

1

3

3

3

3

4

5

el\_LTPP 400

pilový pás\_LTPP 400

FR\_501

1

1

1

ZÁSUVKA,SPÍNAČ

PILOVÍ PÁS

KONCOVÝ SPÍNAČ

\_

M\_511A\_-F\_5,27\_G\_4\_-

T\_\_C\_B3.3d

3

3

6

7

1

4

MOTOR,PŘEVODOVKA

3.519.X.00

PANT

1

2



3

3

4

4

4

8

9

0

1

2

STAR LOCK 20

A40G

xxx - Madlo 20x105

KU 2015

2

2

2

2

1

POJISTNÁ PODLOŽKA

KOLEČKO PRYŽOVÉ

KRYTKA

POUZDRO KU 2010

POUZDRO KU 2010

OVLÁDACÍ ELEMENT SE

ŠROUBEM

KU 2020

4

3

JJZ 50 M12x100

1

4

4

4

4

4

4

5

6

7

8

KLH3M 65 M8

638\_2Z\_CN

SK\_DESTICKA\_2,5x18x20

M12x95 0813 4120090

DR\_SCHUZE 100\_350

1

2

4

1

1

KLH3M 65 M8

638 2Z CN

SK DESTIČKA

KLIKA

RD.SCHULZE 350x100

SAMOLEPKA-

4

5

5

9

0

1

119 - SYMBOLY

1

2

1

OCHRANA ZDRAVÍ

1

21 - NEBEZPEČÍ

SAMOLEPKA-KOTOUČ

POŘEZÁNÍ

SAMOLEPKA - SMĚR

ROTACE

120 - ŠIPKA 35x110

5

5

5

2

3

4

SAMOLEPKA

PÁSEK PRYŽOVÝ

ZÁMEK Z3 -

1

2

2

SAMOLEPKA

PÁSEK PRYŽOVÝ

ZÁMEK

Trhací nýt 4x11,4 DIN

5

5

4

NÝT

7

337

5

5

5

5

6

6

6

7

8

9

0

1

ISO 8678-M6x14-9-N

ISO 8678-M8x50-44.5-N

DIN 912 M6 x 12 --- 12N

DIN 912 M5 x 50 --- 22N

DIN 912 M6 x 10 --- 10N

DIN 912 M10 x 25 --- 25N

4

1

1

2

2

2

ŠROUB

ŠROUB

ŠROUB

ŠROUB

ŠROUB

ŠROUB

KROUŽEK POJISTNÝ

VNITŘNÍ

KROUŽEK POJISTNÝ

VNĚJŠÍ

6

6

2

3

Circlip DIN 472 - 52 x 2

Circlip DIN 471 - 25 x 1.2

2

1

6

6

6

6

6

6

4

5

6

7

8

9

Washer DIN 125 - A 10.5

Washer DIN 125 - A 6.4

Washer DIN 125 - A 5.3

Washer DIN 125 - A 21

Washer DIN 125 - A 8.4

Washer DIN 125 - A 13

DIN 625 - 6205 -

16

10

10

1

6

4

PODLOŽKA

PODLOŽKA

PODLOŽKA

PODLOŽKA

PODLOŽKA

PODLOŽKA

7

0

2

LOŽICKO KULIČKOVÉ

12,SI,NC,12\_68

1

3



7

7

7

1

2

3

ISO 4032 - M6 - W - N

ISO 4032 - M5 - W - N

ISO 4032 - M10 - W - N

DIN 7991 - M5 x 16 ---

6

10

4

MATICE

MATICE

MATICE

7

4

16

ŠROUB

10.8N

7

7

7

7

7

8

8

8

8

5

6

7

8

9

0

1

2

3

DIN 127 - A5

DIN 127 - A6

DIN 127 - A8

10

10

6

7

4

4

6

1

1

PODLOŽKA PRUŽNÁ

PODLOŽKA PRUŽNÁ

PODLOŽKA PRUŽNÁ

PODLOŽKA PRUŽNÁ

ŠROUB

DIN 127 - A10

ISO 4017 - M6 x 12-N

ISO 4017 - M8 x 20-N

ISO 4017 - M10 x 30-N

ISO 4017 - M10 x 25-N

ISO 4017 - M10 x 35-N

ŠROUB

ŠROUB

ŠROUB

ŠROUB

PODLOŽKA PRO DŘEV.

KONS.

8

4

DIN 440-R-9

1

PODLOŽKA PRO DŘEV.

KONS.

PODLOŽKA OZUBENÁ

MATICE 6HR

8

8

8

5

6

7

DIN 440-R-11

1

2

2

DIN 6798-A10.5

DIN EN ISO 7040 - M12 -

N

SAMOJISTNÁ

DIN EN 24014 - M12 x 45

x 30-N

DIN 94-4x20-C-St

0 DIN EN 13337 - 6 x 30 - St

ISO 7380 - M6 x 16

8

8

9

2

ŠROUB

8

9

9

2

1

2

ZÁVLAČKA

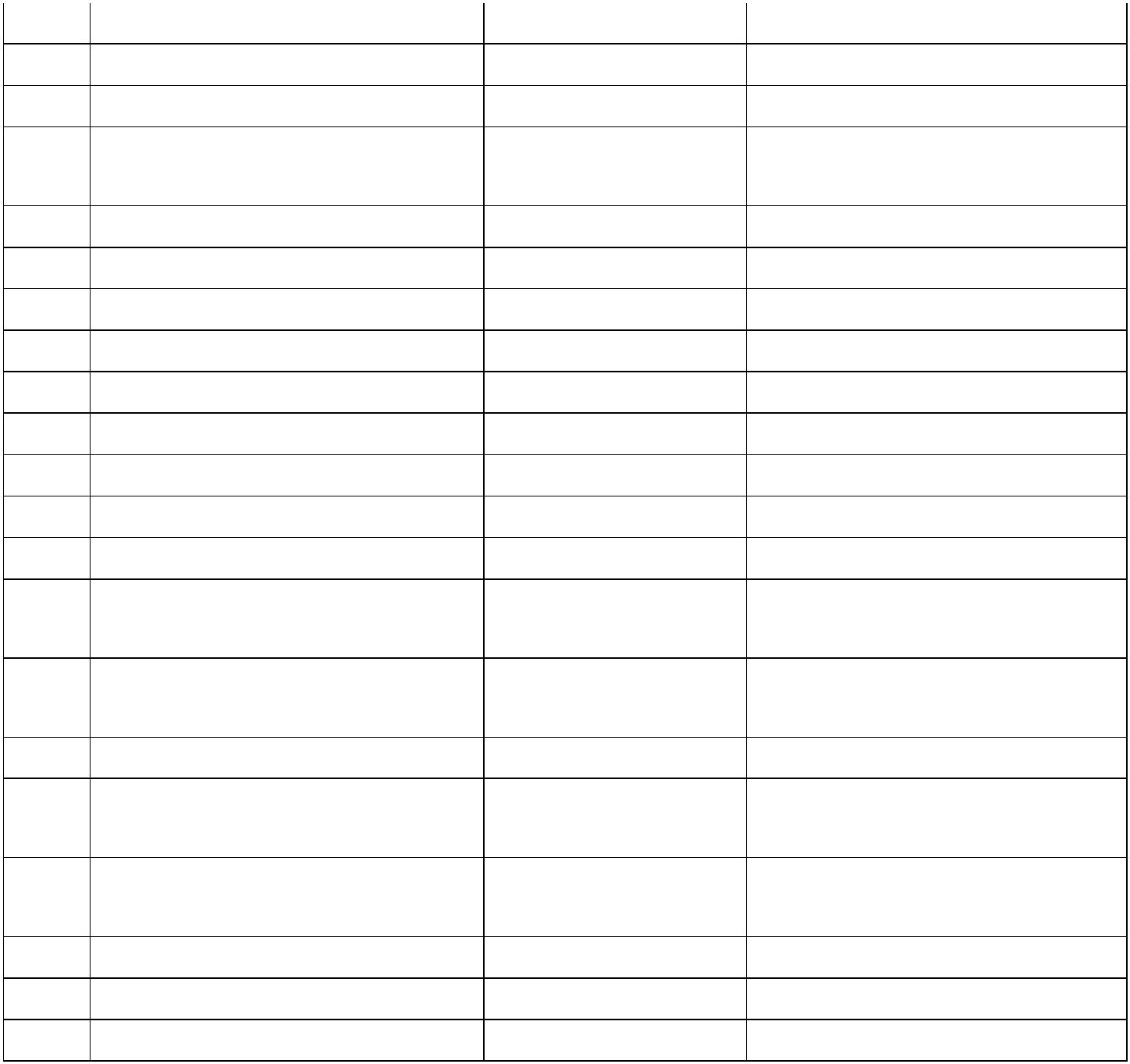
KOLÍK PRUŽNÝ

ŠROUB

1

1

4



POL.

Číslo dílu

LTPP 400 0 100 V01

M6x1 - DIN 71412

FR\_501

xxx - pruchodka

Aretace RAL3020

210

ROZPAD/MNOŽ.

Description

SKLOPNÉ RAMENO

MAZNICE

1

2

3

4

5

6

7

8

9

1

1

1

1

1

2

2

2

8

2

4

4

2

4

2

4

2

KONCOVÝ SPÍNAČ

ARETACE RAL 3020

Lineární pouzdro

ŠROUB

ISO 7380 - M5 x 30 - 30N

Washer DIN 125 - A 5.3

Washer DIN 125 - A 10.5

ISO 4017 - M8 x 40-N

ISO 4017 - M10 x 35-N

PODLOŽKA

PODLOŽKA

ŠROUB

ŠROUB

PODLOŽKA

1

1

1

1

1

1

1

1

0

1

2 Washer DIN 125 A 8.4 300HV

3

4

5

6

7

DIN 127 - A8

DIN 127 - A10

ISO 4032 - M8 - W - N

ISO 4032 - M10 - W - N

Circlip DIN 472 - 47 x 1.75

PODLOŽKA PRUŽNÁ

PODLOŽKA PRUŽNÁ

MATICE

MATICE

KROUŽEK POJISTNÝ

1

8

DIN 625 - 6200 - 8,SI,NC,8\_68

4

LOŽISKO

PODLOŽKA

OZUBENÁ

1

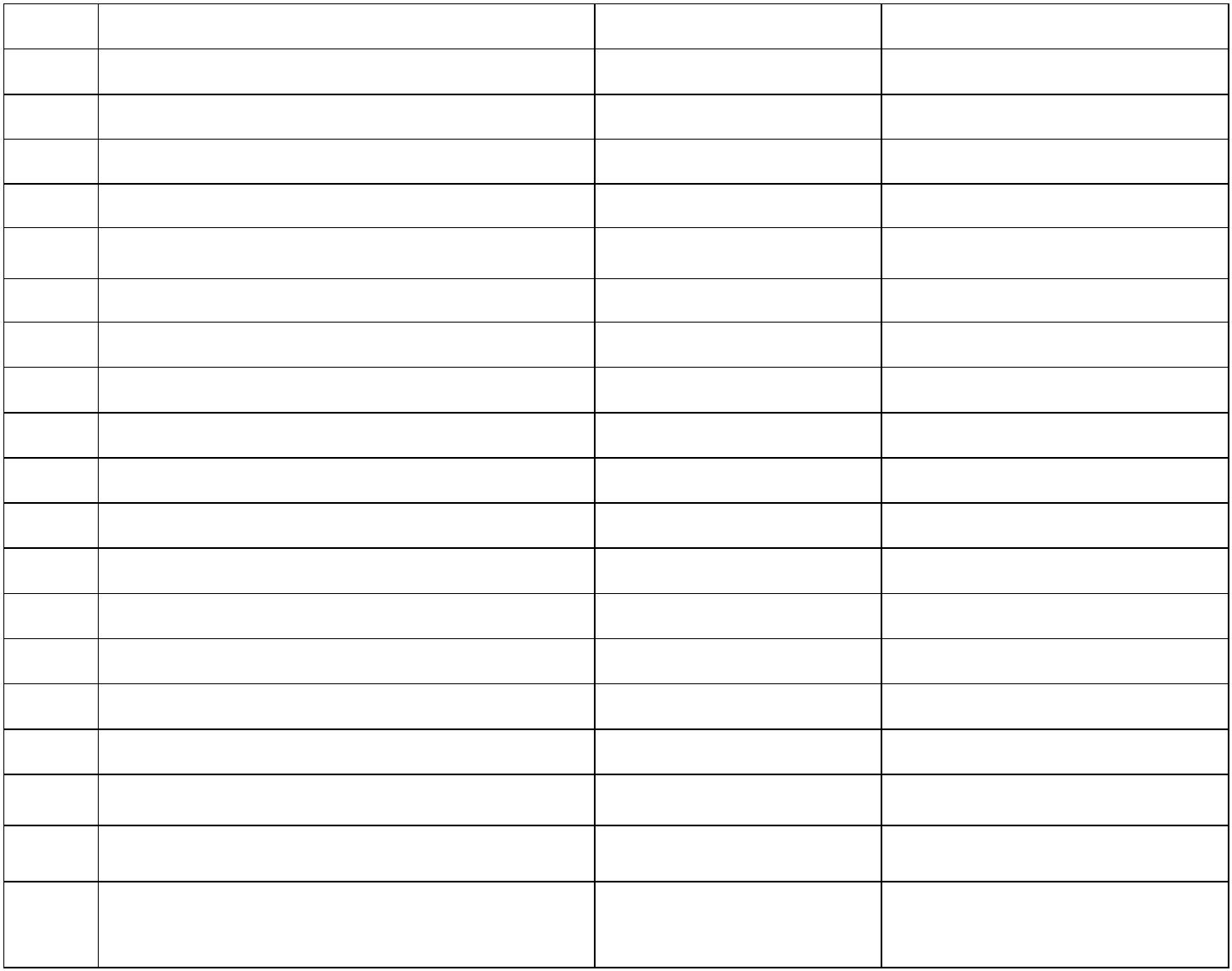
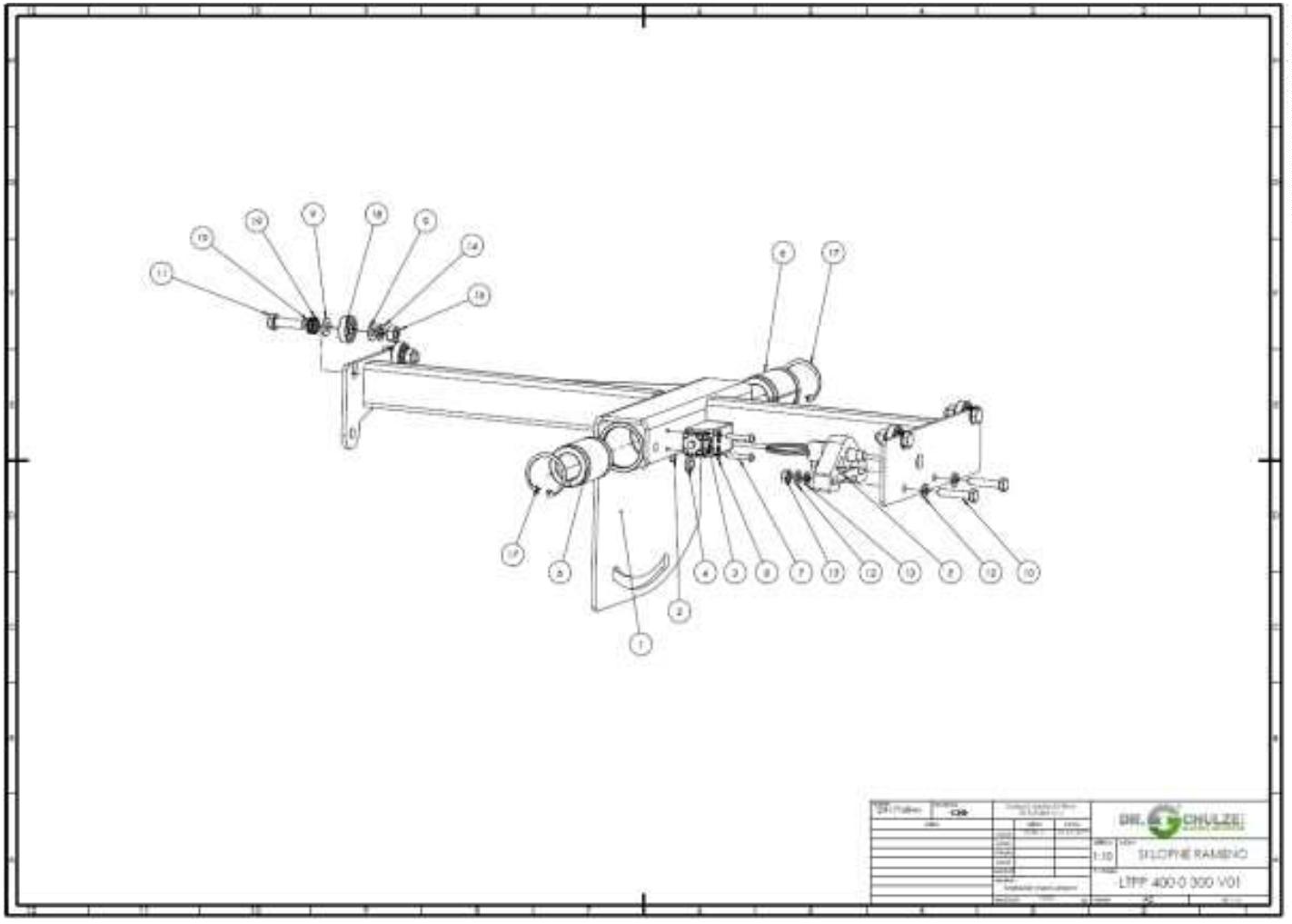
9

DIN 6798-A10.5

8

1

5



POL.

Číslo dílu

OBRÁBĚNÍ/MNOŽ.

Description

U PROFIL DLOUHÝ

DESKA STOLU

DRŽÁK PRAVÝ

DRŽÁK LEVÝ

1

2

3

4

5

6

7

8

9

LTPP 400 0 143 V01

LTPP 400 0 141 V01

LTPP 400 0 144 V01

LTPP 400 0 149 V01

LTPP 400 0 139 V01

LTPP 400 0 133 V01

LTPP 400 0 154 V01

LTPP 400 0 150 V01

LTPP 400 0 158 V01

LTPP 400 0 148 V01

madlo 226-200-180

1

8

1

1

3

2

1

2

1

1

2

1

1

PŘÍLOŽKA

U PROFIL KRÁTKÝ

ZAJIŠŤOVACÍ DESKA

SVAŘOVACÍ SESTAVA

PRAVÍTKO

U PROFIL DLOUHÝ

226-180-M8

KLÍČ TROJHRAN 9MM

KARABINA 60X6

8x42

NÝT

PODLOŽKA

PODLOŽKA PRUŽNÁ

ŠROUB

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

0

1

2 KLÍČ RT TROJHRAN 9 MM

3

4

5

6

7

8

9

KARABINA 60x6

DIN 11023 \_8x42

4x9,4 DIN 7337

2

54

10

6

2

4

Washer DIN 125 - A 6.4

DIN 127 - A6

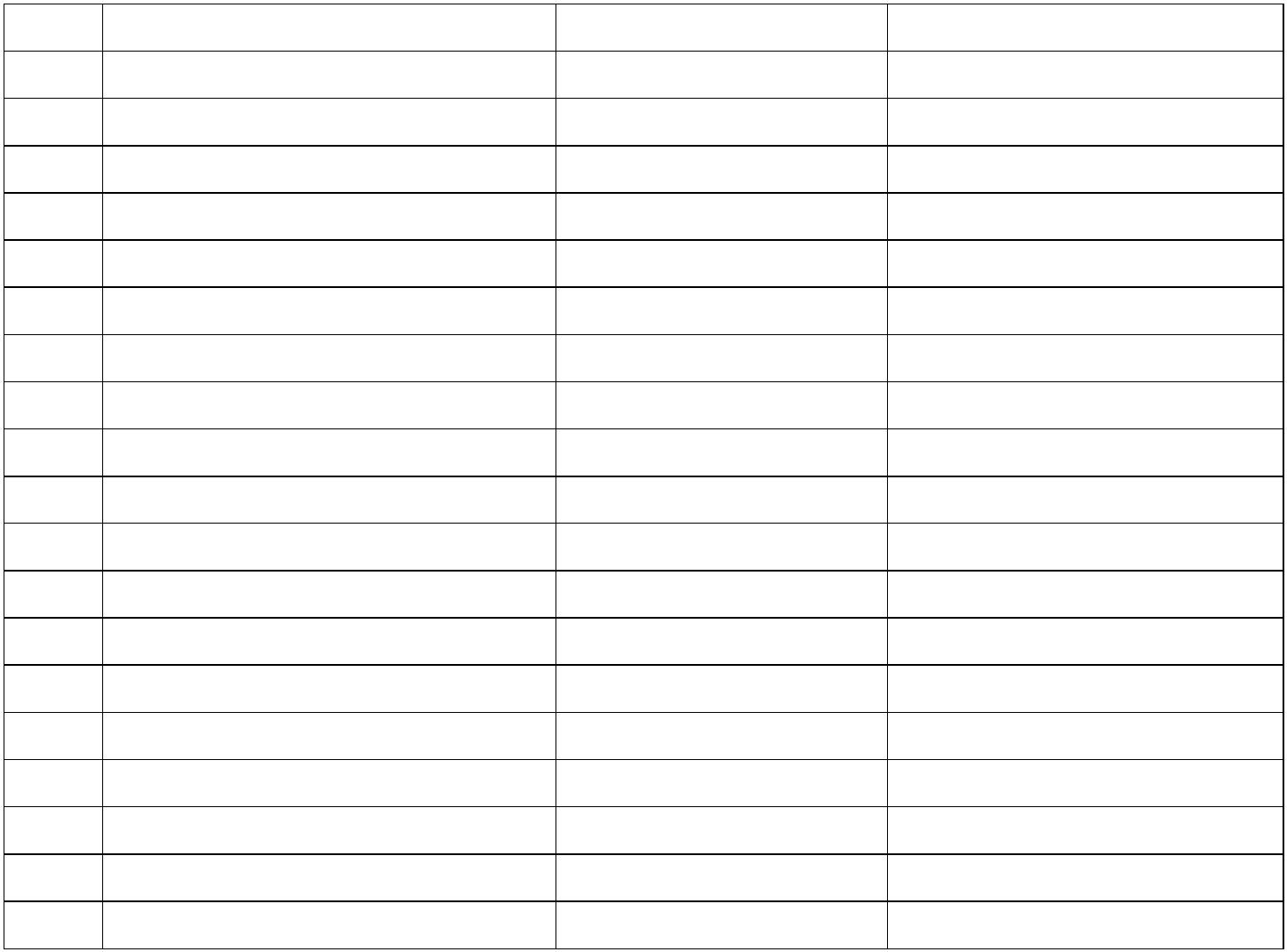
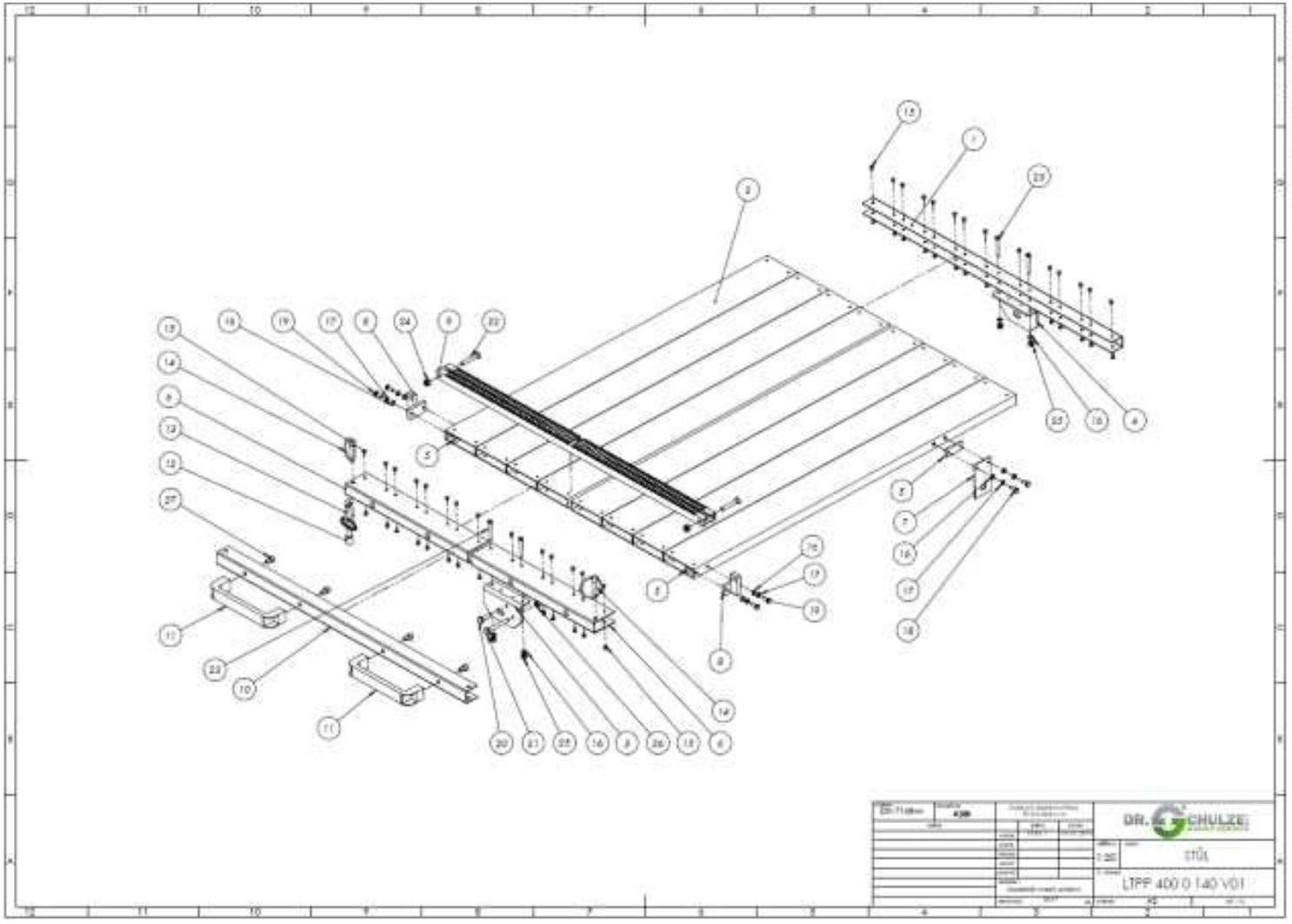
ISO 4017 - M6 x 16-N

ISO 4017 - M6 x 16-C

ŠROUB

1

6



2

2

2

2

2

2

0

1

2

3

4

5

ISO 4017 - M8 x 25-N

ISO 4017 - M8 x 60-N

DIN 7991 - M8 x 50 -22N

DIN 7991 - M6 x 50 -18N

DIN EN ISO 7040 - M8 - N

DIN EN ISO 7040 - M6 - N

1

1

2

4

2

4

ŠROUB

ŠROUB

ŠROUB

ŠROUB

MATICE 6HR

MATICE 6HR

2

2

6

7

ISO 4032 - M8 - W - N

DIN 912 M8 x 12 --- 12N

2

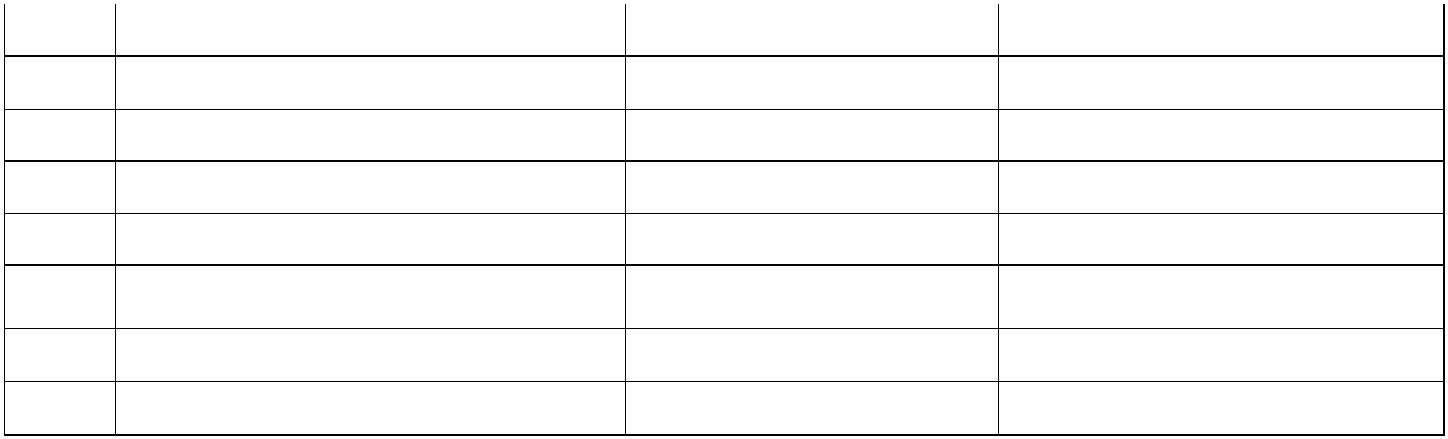
4

MATICE

ŠROUB

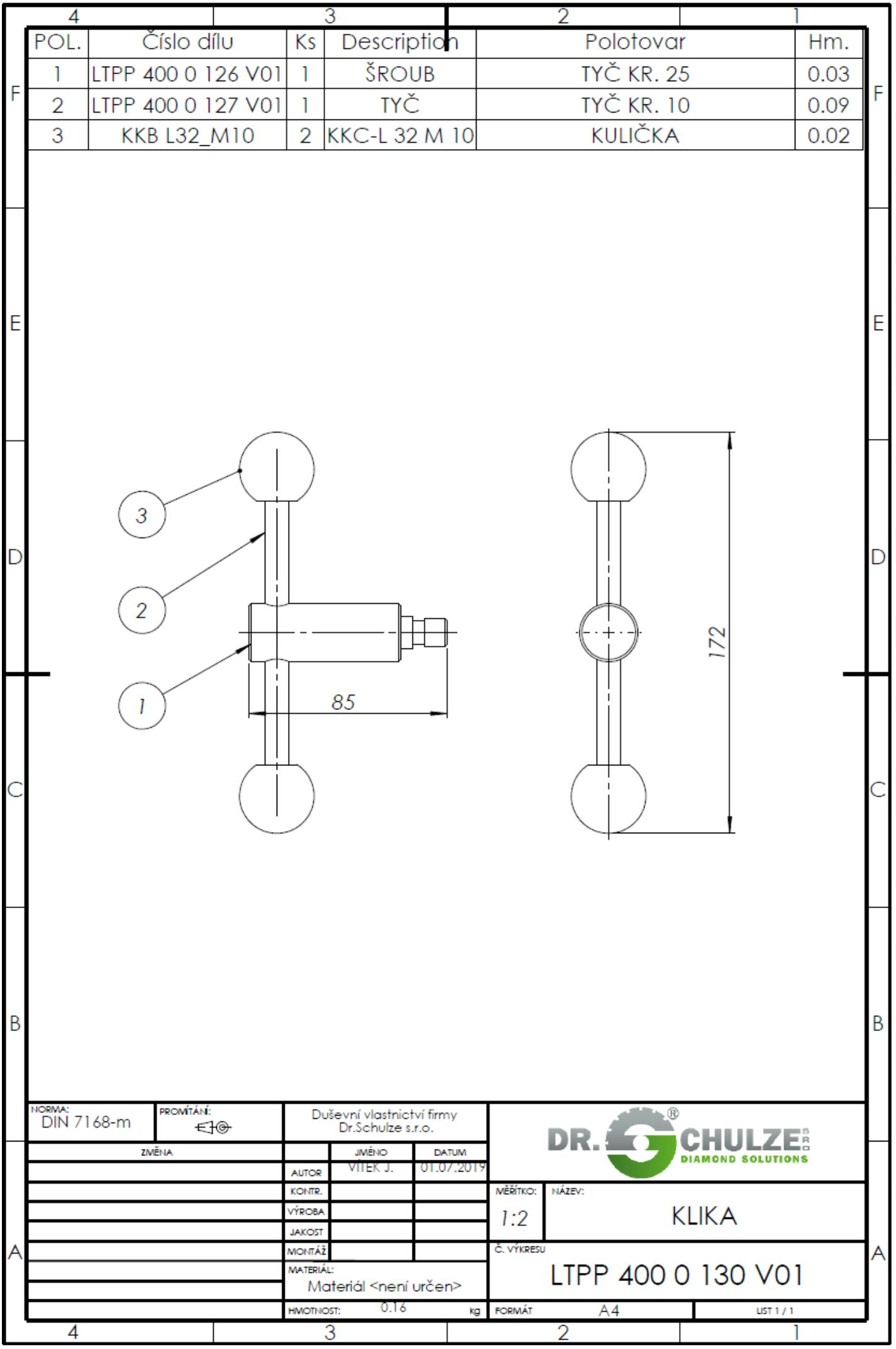
1

7



1

8



POL.

Číslo dílu

LTPP 400 0 126 V01 1

LTPP 400 0 127 V01 1

Ks

Description

ŠROUB

TYČ

KKC-L 32 M 10

1

2

3

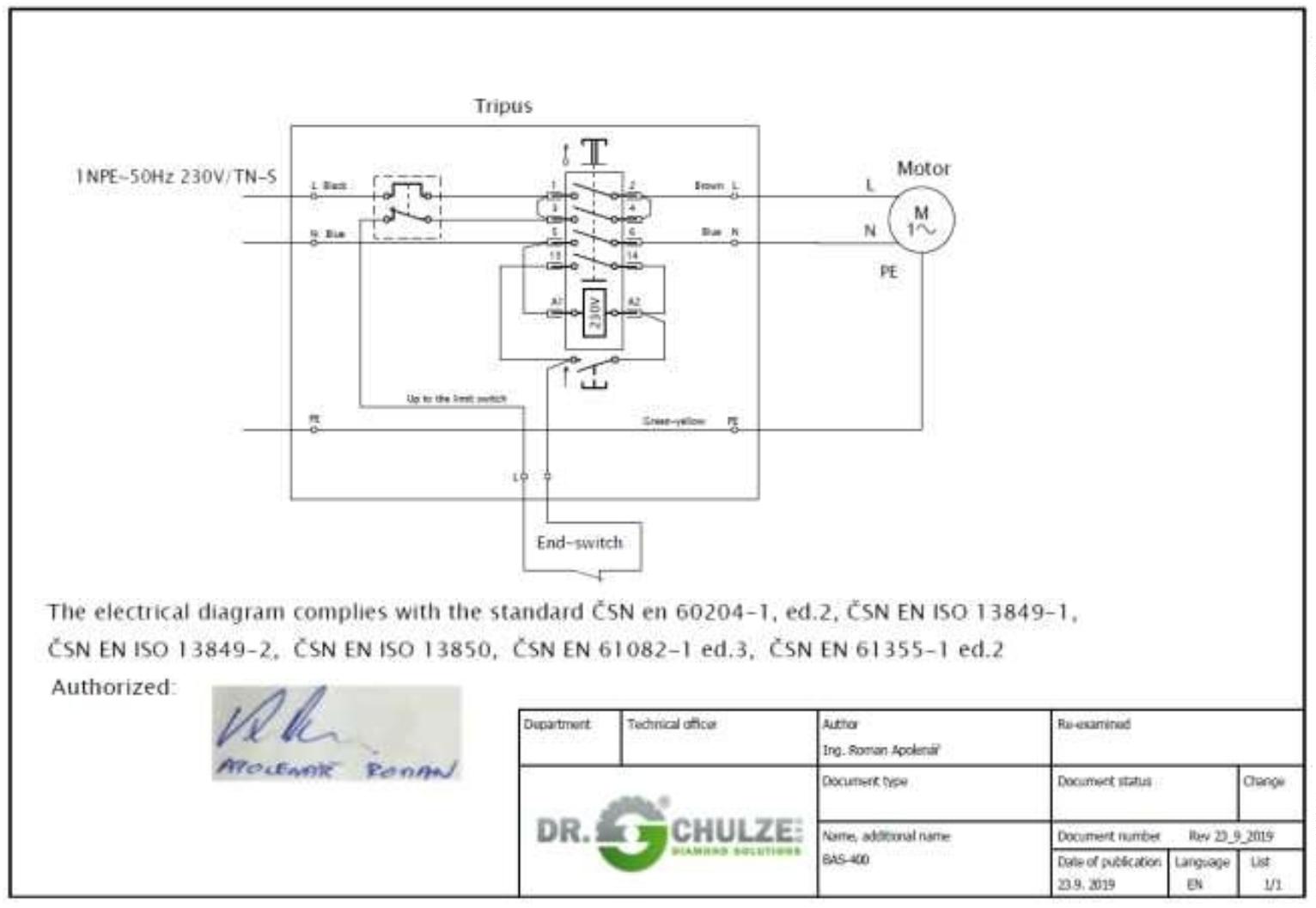
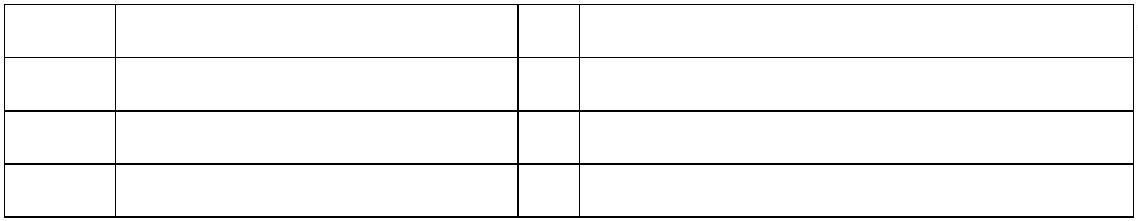
KKB L32\_M10

2

**Schéma zapojení LTTP 400**

1

9



**Použité piktogramy na stroji**

Přečíst návod k používání

Pozor, riziko pořezání

Příkaz k nošení ochrany sluchu

Příkaz k nošení ochrany zraku

Příkaz k nošení ochrany rukou

2

0



**8**

**. ES prohlášení o shodě**

Výrobce:

Dodavatel:

Dr. Schulze s.r.o.

DSN, s.r.o. Brno

Česká republika

Kontakt:

www.dsn.cz

označení série a typu: pásová pila LTPP 400

Pásová pila je určena k řezání velkoformátových plynosilikátových

stavebních bloků. Pila je určena k řezání za pomoci nekonečného pilového pásu.

**Prohlášení výrobce**:

strojní zařízení - pásová pila LTPP 400

splňuje všechna příslušná ustanovení směrnice evropského společenství č.

2

006/42/ES a směrnice evropského společenství č. 2000/14/ES ve znění směrnice

2

005/88/ES

garantovaná hladina akustického výkonu LWA

emisní hodnota na pracovišti LpA

celková hodnota vibrací

97 dB

84 dB

nepřesahuje 2,5 m/s2

použité harmonizované normy:

ČSN EN ISO 12100

bezpečnost strojních zařízení - základní terminologie,

technické zásady a specifikace

ČSN EN 60204-1

elektrická bezpečnost strojních zařízení

ČSN EN 12418 + A1

místo Kroměříž

datum 22.03.2021

osoba oprávněná Dr. Alexey Levin - jednatel

2

1

